

Wychodzi  
dwa razy  
na tydzień

# KORRESPONDENT

przy Gaze-  
cie War-  
szawskiej.

## HANDLOWY, PRZEMYSŁOWY I ROLNICZY.

DNIA 30 LIPCA.

N<sup>o</sup> 61

ROK 1851.

### PRZEMYSŁ FABRYCZNY KRÓLESTWA POLSKIEGO.

CZĘŚĆ DRUGA

HISTORIA WYSTAW.

Obfitując w płody rolnicze i leśne, któremi nawet inne zaopatrujemy kraje; zamknięci szczupłymi granicami i stosunkami handlowymi, rozwijamy swój przemysł fabryczny tyle tylko, ile to konieczne jest dla wewnętrznych naszych potrzeb. A i z tego jednak i innym udzielamy. W rozwoju swego przemysłu pokazaliśmy wszelako, że umiemy czynić postępy, i że, przy sprzyjających okolicznościach, umielibyśmy stanąć w rzędzie ludów, zajmujących wysokie pod tym względem stanowisko. Widzieliśmy stan ogólny fabryk krajowych, tu zobaczmy wystawy ich produkcji. Będzie to rys krótki, w niektórych miejscach może niewypełniony należycie; bo też granice tego artykułu i materiały odnoszące się do opisu wystaw, osobliwie początkowych, są bardzo szczupłe.

Blask, jakim zajaśniała Wystawa Londyńska, a przez to wywołała tyle uwag, o celu i ważności wystaw płodów przemysłu, uwalnia nas od rozwodzenia się tu nad tym przedmiotem. Wprost więc przystępujemy do samej rzeczy.

Zważywszy korzystny, doświadczeniem innych krajów stwierdzony, wpływ wystawy publicznej dzieł znakomitszych przemysłu krajowego, na postęp mieszkańców, w nauce, pracy i przedsięwzięciach użytecznych rząd krajowy, postanowieniem z dnia 30 maja 1818 r. zaprowadził wystawy takowe i w Królestwie Polskiem. Te się odbywały w Warszawie, początkowo co dwa, a po tém co trzy lata. Pierwsza z nich odbyła się w r. 1821; następne w latach 1823, 1825, 1828. Odtąd przerwane, wznowionemi zostały w r. 1838 i dalej odbyły się w latach 1841 i 1845. Była też jeszcze, w sposobie wyjątkowym, wystawa w r. 1840 dla J. C. W. W. Księcia Następcy Tronu.

Prócz tego, fabrykanci nasi z wyrobami swemi popisywali się i na wystawach odbywanych w Cesarstwie Rosyjskiem, mianowicie r. 1839 i 1849 w Petersburgu, r. 1843 w Moskwie. Chociaż bowiem wystawy w Cesarstwie odbywały się i poprzednio w latach 1829, 1831, 1833 i t. d. jednak nasze wyroby dopiero od roku 1839 znalazły na nich pomieszczenie.

Obecnie wystali też fabrykanci swe wyroby i na Wystawę Londyńską.

Wyznać tu atoli należy, co następnie bliżej wykażemy, że fabrykanci nasi nie wszyscy jeszcze są przejęci ważnością wystaw, tak dla ogólnego jakoteż i ich samych interesu, i dla tego nie zawsze ochoczo spieszyli na wystawy ze swemi wyrobami. Ztąd nie zawsze każdy rodzaj przemysłu był tak należycie przedstawionym, aby z samej wystawy można mieć dokładne wyobrażenie o jego stanie. A jednakże takby być winno. Samo więc roztrząśnienie tego co było na wystawach, jeszcze nie poda gruntowego pojęcia o stanie przemysłu krajowego, jeżeli nie będzie uzupełnione innemi szczegółami.

Wystawcom, których wyroby odznaczają się od innych, Rząd udziela odpowiednie nagrody. Kwalifikowanie do nagród takowych następuje przez Komitety, złożone z osób, za któremi przemawia znajomość rzeczy. Według dawniejszych urządzeń, aż po r. 1828, następne były rodzaje nagród:

Medale złote trzech klas; takichże stopni medale srebrne, pochwały, przyznanie utrzymania się na stopie poprzednich nagród, i zaszczytne wspomnienie. Medale inne były dla wyrobów przemysłu, inne dla dzieł sztuk pięknych. Wartość ich była następująca:

Medale złote: wielki 25, średni 15, mały 10 dukatów;

medale srebrne: wielki 24, średni 15, mały 10 złp.

Wszystkie te medale wolno było nosić na sukni zwierzchniej, zawieszane po lewej stronie, na wstążce zielonej morowej. Na wszystkich było popiersie Monarchy. Wyobrażenia zaś i napisy były odmienne dla każdej klasy; inne także dla wyrobów przemysłu niżeli dla dzieł sztuk pięknych.

Oto wskazanie tych wyobrażeń i napisów.

A. Medale dla wyrobów przemysłu.

1. Medal złoty wielki, z godłami przemysłu i napisem polskim: Wzrostowi rękodzieł.

2. Medal złoty średni, z napisem łacińskim: Merenti (zasługującemu).

3. Medal złoty mały z napisem łacińskim: Solerti (usiłującemu).

Medale srebrne miały także same stemple.

B. Medale za dzieła sztuk pięknych.

Złote jak i srebrne miały jednakie stemple.

Medal wielki, z godłami sztuk pięknych i napisem łacińskim: Ingenio et Arti (Pomysłowi i Sztuce).

Medal średni, z godłami sztuk i napisem łacińskim: Artium incrementum (Wzrostowi sztuk).

Medal mały z napisem łacińskim Solerti (Usiłującemu). Taki sam jak za wyroby przemysłu.

Obecnie inne są stopnie udzielanych nagród, a to stosownie do ustawy z r. 1848.

Według niej, fabrykantom przyznawane są następne nagrody: pochwała publiczna i oddanie zalety w opisanu wystawy; nagrody pieniężne; medale pochwalne umyślnie na ten cel wybite, złote i srebrne, wielkie i małe; prawo używania herbu państwa na znakach i wyrobach; Najwyższe zadowolenie; medale złote i srebrne do noszenia na szyi, na wstęgach orderowych; ordery.

Majstrom i robotnikom przyznawane są następne nagrody: listy pochwalne; medale pochwalne srebrne małe, a więc odznaczającym się także medale do noszenia w petlicy; premia pieniężne, mianowicie obarczoną familją.

Nagrody w ogólności przysądzone są w porządku stopniowym, poczynając od niższych; przy tém miana jest na względnie ważność gałęzi fabrycznej, obszerność wyrobów i szczególne zasługi fabrykantów, za które im mają być przyznane średnie lub wyższe nagrody, chociażby jeszcze niższych nie mieli.



W tych zdarzeniach wyjaśnione są względy, dla których nagrody te przysądzonymi zostały.

*Publiczna pochwała i zaszczytne wspomnienie* w opisie Wystawy służą tym, którzy chociaż nie nabyli prawa do wyższych nagród, jednak wyrobami swymi dowiedli dążności do ich ulepszenia.

*Pieniężne premia* przeznaczają się dla fabrykantów niezamożnych, a szczególnie rzemieślników, którzy dowiedli swą biegłość i zamiłowanie w pracy, a nie są w możności uzupełnienia i utrzymania lub rozszerzenia swjej fabryki.

*Medale pochwalne* przeznaczają się za postęp w wyrobach fabrycznych, złote lub srebrne, większe lub mniejsze, stosownie do tego, w jakim stopniu postęp ten czyni zadość żądaniom zawartym w Ustawie o Wystawach.

Prawo użycia *herbu Państwa* na szyldach i wyrobach, służy tylko dla tych, którzy za doskonałość swych wyrobów otrzymali już jakiś dowód odznaczenia się na poprzednich wystawach, i nieprzestają ciągle ulepszać swoich wyrobów.

*Medale na szyje na wstęgach orderowych* z zachowaniem stopniowania ostatnich, naczynają się złote i srebrne, a mianowicie:

#### Medale złote:

a) Za wystawienie wyrobów należących do pierwszej kategorii przemysłu (\*) a doskonalszych od wszystkich innych tego rodzaju wyrabianych dotąd w Cesarstwie, Królestwie Polskiem i W. K. Finlandzkim.

b) Za przysposobienie według pierwszej kategorii przemysłowej, pierwszych wyrobów nowego rodzaju, dotąd w Cesarstwie, Królestwie, i W. K. Finlandzkim niewyrabianych chociaż znanych za granicą, lub też za udzielenie im własności dotąd brakujących.

c) Za wynalezienie, według pierwszej kategorii przemysłowej, nowych maszyn, narzędzi lub sprzętów przyspieszających lub przynoszących ulgę w robocie lub zniżających cenę wyrobów.

d) Za urządzenie jakiego obszernego zakładu zatrudniającego więcej jak 200 ludzi, a szczególnie w tym miejscu, gdzie był niedostatek w zarobkowaniu; również za użycie na to materiałów miejscowych.

#### Medale srebrne.

a) Za wynalezienie maszyny przyspieszającej robotę lub wygodnego sposobu wyrabiania, chociażby nie w pierwszej kategorii przemysłowej;

b) za wprowadzenie dogodnych, poprzednio już znanych gdziekolwiek maszyn lub sposobów;

c) za wynalezienie dotąd nie wyrabianych w Cesarstwie, Królestwie Polskiem i W. K. Finlandzkim wyrobów, chociażby niezbyt ważnych, lub za wprowadzenie nowego wyrobu znanego za granicą;

d) za ciągle wyrabianie, chociażby według drugiej kategorii przemysłu, wyrobów odznaczających się od innych krajowych tego rodzaju dobrocią gatunku;

*Najwyższe zadowolenie* otrzymują fabrykanci i właściciele zakładów:

a) Za urządzenie nowego w swym rodzaju zakładu, lub rozwinięcie onego do tego stopnia, że w nim będzie użyto więcej nad 500 ludzi robotników, lub też gdy zakład obraca kapitał 200,000 rs.

b) za odkrycie przez swe wyroby nowego i ważnego sposobu odbytu, którego bądź z artykułów krajowych;

(\*) Tu należą: a) wszystkie właściwe ruskie przemysły; b) wszystkie te, które dostarczają wyroby wysyłane za granicę, a mianowicie przysposobione z materiałów krajowych c) te, które dostarczają dostateczną ilość na wewnętrzną potrzebę, z użyciem wielkiej liczby rąk, chociażby do nich używane były i zagraniczne materiały; d) tak nazwane zasadnicze, główne wyroby, bez których wszystkie inne istnieć nie mogą, a mianowicie wyroby mechaniczne i chemiczne.

c) za szczególną opiekę i urządzenia w celu polepszenia położenia robotników, jak również zapewnienia dla nich ulepszeń, mogących uwolnić ich od nędzy na wypadek słabości lub utraty sił.

Orderami nagradzani są fabrykanci na zasadzie statutów orderowych Sw. Włodzimierza i Sw. Anny.

(Dalszy ciąg nastąpi).

## WYSTAWA LONDYŃSKA.

(z listów p. Michała Chevalier).

### IV.

#### ŻELAZO.

Żelazo, mówił nam Tenard na prelekcjach chemji w Szkole Politechnicznej, i powtórzył w drukowanym Traktacie swoim, jest tak użytecznym dla ludzi kruszczem, że do pewnego stopnia można za miarę cywilizacji narodu brać ilość spotrzebowanego przezeń żelaza. W starożytnej cywilizacji żelazo było rzadkie bardzo. Rzecz to wiadoma, że bardzo długo broń nie z żelaza ale ze spiżu i miedzi robiono. Jasno to pokazuje poemat Homera. W owych odległych czasach żelazo za drogi kruszec uchodziło. Achilles, obchodząc igryskami pogrzeb Patrokla, między nagrodami dla zwycięzców kawałek żelaza przeznacza.

Czasy zmieniły się teraz; nowoczesna cywilizacja ogromne masy żelaza spotrzebowywała. Przechodzi to miarę stosunku w jakim je produkować mogła pierwiastkowa Grecja a nawet rzymskie imperium. Odtąd sposób fabrykacji zupełnie się zmienił; skomplikował się, gdyż żelazo nie otrzymuje się już z pierwszego spustu; ale na tym zysk taki, że się dokładniej wydobywa kruszec z rudy średnio bogatej, co ma 30 procent kruszczu na 100 części rudy. Według starożytnej metody, to jest bezpośredniego otrzymywania kruszczu, z takiej rudy dobywano ledwie czwartą część żelaza, może mniej. Nowoczesnym zaś postępowaniem można prowadzić wyrób na wielką skalę, co niezmiernie zmniejsza kosztą produkcji. Nowy sposób, od sześciu czy siedmiu wieków datujący, zależy na topieniu rudy, w piecach wielkich jak wieże, które słusznie nazywają wysokimi piecami. Tym sposobem uzyskano produkt pośredni, surowiec, lane żelazo, które nie jest kowalne jak kute i nie szwajduje się, nie spaja ze sobą, ale nadaje się do mnóstwa użytków, do którychby użyć trudno żelaza kutego. Surowiec ten w fryszerkach zamienia się na żelazo kute, a to przez cementację czyli stopienie w prochu węglowym, przemienia się w stal. Można przecież otrzymywać stal wprost z lanego żelaza, z surowcu; taką jest rodzima stal niemiecka; w Pyreneach nawet, gdzie utrzymuje się starożytna metoda, z powodu rudy wyjątkowo czystej i bogatej, robią stal od razu. Część bryły (dula) żelaza przy każdej operacji jest stalą.

Od czasu jak węgiel kopalny użytym został do wytapiania rudy żelaznej w wysokich piecach, przemysł ten przybrał kolosalne rozmiary. W Anglii ażwłaszcza w Szkocji oglądać to trzeba. Wysoki piec w Szkocji wydaje tygodniowo 400,000 funtów surowcu żelaznego, z którego po słyszowaniu otrzymuje się 280,000 funtów żelaza kutego w sztabach. Dwudziestu ludzi, na dwie zmiany podzielonych, wystarcza do całej roboty około wielkiego pieca. Według dawnego postępowania, na dymarkach, czyli niskich piecach, które zaledwie pięć godzin iść mogły, otrzymywano małą bryłkę żelaza 24 do 30 funtów, a 40 najwięcej, a wymagającą pracy najmniej pięciu ludzi, gdyż i miechy ręką ludzką poruszane były. Kiedy, jak w Szkocji, Wallji i innych miejscach, jak we Francji i na Szląsku, szczęśliwym trafem, w jednym punkcie znajduje się ruda i węgiel kamienny, produkcja wzrasta niesłychanie i cena bardzo się zniża; wtedy przemysł ludzki potężny oręż zyskuje i korzystnie go używa do przyspieszenia i udoskonalenia wypłodu bogactwa. Powiedziałem oręż, a należałoby powiedzieć cały arsenał, gdyż żelazo posługuje do tysiącznych użytków w przemyśle; robią z niego tysiące narzędzi i dźwigów, dla pomnożenia, wzmocnienia i sprostowania nieskończonej liczby usług, które ludzie w społeczności wzajem sobie czynią, a które tym samym są dla bogactwa co złoto i srebro.

Nigdzie skutki tego tak widoczne nie są jak w Anglii, bo w tym kraju najwięcej wyrabiają żelaza, najłatwiej a tym samym najtaniej;



w nim więc największe jego użycie do wszelakich celów. Żelazo lane, kute, stal wszędzie tu widać; w rolnictwie i w rękodzielnictwie, w domowym gospodarstwie i w warsztatach, na lądzie i na morzu, jest ono nieskończoną pomocą i w każdej chwili. Spójrz tu na narzędzia, od draga do hębła, od rydla do pilnika; przejrzyj wszystkie naczynia domowe, rozbierz maszynę jaką i obacz pojedynczo wszystkie jej części: jak tam wszystko grube, trwałe i mocne, jak skutecznie działać musi w ręku dobrego robotnika! Nie żałowano tam materiału: nie tak jak w narzędziach Indyjskich lub Chińskich albo Muzułmańskich, gdzie szczczędają żelaza, bo ono zbyt drogie w tych krajach; nie wyrobiono go starannie ani uwzorowano, gdyż na tak staranne wyrobienie za wiele się kruszczy marnotrawi. Taka sama różnica, tylko w mniejszym stosunku, postrzegać się daje w narzędziach i naczyniach niektórych ludów stałego lądu, gdyż na stałym lądzie, żelazo do tej pory droższem było niżeli w Anglii. Patrząc na rolnicze narzędzia angielskie, okazywane na Wystawie, uderza zaraz wyższość ich nad wszelkimi innymi krajów, nad francuskimi, a właśnie opiera się ona na tej przyczynie.

Mnóstwo rzeczy, które gdzieindziej robią z drzewa lub z kamienia, w pierwszym razie nie trwałe, w drugim rozmiarem i ciężarem nie wygodne, tu z żelaza wyrabiają. W budowie domów i sklepów coraz więcej wprowadzają użycie żelaza, ku wielkiemu publicznemu zadowoleniu, która oprócz innych korzyści, oszczędność w tym znajduje; gdyż zmierzać zawsze trzeba do tego, do taniości. Mówię o taniości prawidłowej i statecznej, wynikającej ze zniżenia kosztów produkcji, a nie o tej przypadkowej, opartej na jakimś handlowym lub politycznym przesileniu; to nie jest taniłość tylko upadek ceny.

W Anglii bardzo wiele ogrodzeń jest z kutego albo lanego żelaza. Małe kanały, które powszechnie budują z cegły, dla prowadzenia pod ziemią rowów, łączenia rowów przy drogach, pod traktami bitymi, w Anglii prawie zawsze zastępuje duża rura żelazna. Słupy i kolumny z lanego żelaza widzę wszędzie, gdzie tylko okiem rzucę. W Liverpoolu i w Londynie, w dokach, słupy te mają po trzy stopy średnicy u podnóża: nie ugną się więc pod żadnym ciężarem. Pomnożyły się też bardzo wiązania i belkowania z kutego i lanego żelaza. Nie rzadko spotkać całe domki z żelaznej blachy; jak w składach naprzykład kolei żelaznej z Duvru do Londynu, na całym przebiegu drogi. Kiedy chcą mieć budowle ogniotrwałe, dają wszystkie wiązania, podłogi i drzwi z żelaza. Wiele statków do największej żeglugi robią z żelaza; od 1830 r. zbudowano ich przeszło 200, jak p. Porter podaje; o łodziach na kanałach i mówić nie trzeba. Ileż to żelaza wychodzi przy drogach żelaznych: szyny żelazne, lokomotywy żelazne, tendery żelazne, ogrodzenia i wszelkiego rodzaju narzędzia i maszyny żelazne. Naśladowaniem praktyki amerykańskiej zaprowadzono w Europie przecznice, czyli podkłady drewniane, w miejsce podpór kamiennych na których pierwotkowo szyny kładziono. Wtedy był to postęp. Teraz podkłady drewniane ustępują miejsca blatom z lanego żelaza. Myśl ta pierwszy raz wykonaną była we Francji, na Wersalskiej kolei przez p. Henry, który wpadł na ten przemysł. Dziś wszędzie ją przyjęto. Świeże doświadczenia p. Barlow dowiodły, że ruch pociągów wiele na tym zyskuje, bo oscylacje i trzęsienie zmniejsza się.

Mosty, drogi, tak liczne na drogach żelaznych, gdzie stawać się trzeba o zachowanie ile możności dokładnego poziomu, niegdyś stawiano z kamienia; ale mury dużo kosztują, a kamień nie wszędzie pod ręką. Na francuskich naprzykład kolejach, z wygórowanej ostrożności, kamiennym łukom w mostach nie dają więcej nad 16 do 20 metrów wysokości. W niektórych więc krajach, w Stanach Zjednoczonych, we Francji, użyto do tego drzewa. Drogi kolei żelaznych, w Ameryce i we Francji, budowane są często z drzewa, na słupach murowanych. Anglii, po licznych próbach, zaczęli stawiać żelazne mosty, i teraz już o innych ani pomyślą. Tak to, szukając najlepszych urządzeń w użyciu tego silnego materiału do utrzymywania dróg żelaznych w powietrzu, doszli do wynalazku, który na wieczne czasy sławnym uczyni imię Roberta Stephensona, syna godnego ojca. Mówię tu o rurowym moście z blachy żelaznej, którego wspianała próba zbudowaną została na sto stóp ponad morzem, nad cieśniną Menai, w przedłużeniu

drogi żelaznej z Chesteru do Holyhead. Przy takim systemie mostów, nie zwracają już uwagi na szerokość do przebycia; fraszka to jest dla rurowych mostów, przebyć drogę najszerszą, bez zmniejszania jej przyczółkami, bez stawiania słupów w środku. Dwa wielkie przedziały mostu Menai mają po 135 metrów cięciwy. Takim sposobem można by rzucić most na Sekwanie, w Paryżu, od brzegu do brzegu, bez żadnych słupów ani łańcuchów. Rura ma długości 460 metrów. Waży 21 milionów 200,000 funtów. Na Wystawie jest bardzo piękny modelik tego mostu. Znajduje się tam również ciekawa prasa hydrauliczna, którą podniesiono most rurowy na wysokość w której dziś jest zawieszonym. Ogromna to, sztuka jakby dla Tytanów zbudowana.

Ponieważ w Anglii żelazo tak tanie, nie tylko robią zeń wszelkie narzędzia i naczynia ale znaczne wnoszą budowy. Oddawna już stawiają tam mosty z lanego żelaza; kiedy pod koniec zeszłego stulecia, Amerykanin jeden wymyślił mosty żelazne na łańcuchach zawieszane, (teraz jeszcze przy małej katarakcie Potomaku, pod Washingtonem, widzieć można pierwszy most żelazny wiszący na łańcuchach, który w obu półsferach zbudowano) Anglii zapalczywie myśl tę pochwycili, i ogromną ilość ich zbudowali. Ze wszystkich mostów wiszących najslawniejszym jest zbudowany przez Telforda, na tejże cieśninie Menai; dziś Stephenson przyćmił go całkowicie. Tak stawa przedmowa na świecie! Od anglików pomysł ten przeszedł do Francji. Użyliśmy go wielorako, a ze wszystkich mostów wiszących we Francji, najśmielszy jest most w Cubzac, z innej strony ukazujący użyteczność żelaza w budowlach. Kolumny utrzymujące łańcuchy mostu Cubzac są z lanego żelaza. Murowane dziesięć albo dwadzieścia razy zaważyłyby więcej i zagrzeźbyły w mulistym gruncie rzeki, pociągając most za sobą. Anglii wielce mosty wiszące rozpowszechnili. Na Wystawie oglądaliśmy bardzo staranny model wiszącego mostu, niezwykłego, niesłychanego dotąd rozmiaru, który stawia obecnie na Dnieprze, w Kijowie, p. Vignolles, inżynier angielski. Ma on przeszło 800 metrów długości pokładu; opiera się na czterech łukach po 134 metry i kilku mniejszych.

Ale mosty wiszące to już stara historia; nowszą rzeczą jest budowa latarni morskich z żelaza. Widziałem tego przykłady, a nie powiadam że jedyne. Jedna jest w Irlandji w Fastnett; ma 80 stóp angielskich wysokości do galerji; w podstawie jest to wieża 25 stóp średnicy. Kręgi żelazne lane, z których składa się ta wieża, nie mają 4 centymetrów grubości. Druga latarnia, wyższa, znajduje się na wyspach Bermudach, na wzgórzu zwanem Gibbs Hill. Cała wysokość latarni jest 110 stóp ang. Blachy jednakże cieńsze jak w pierwszej. Przed Kalifornją anglii stawiali już domy z żelaza. Wyprawiono właśnie jeden taki dom do Port-Natal, w Afryce, na 78 stóp frontu, a 60 stóp szerokości.

Łatwość użycia żelaza lanego i kutego wprowadziła do potocznej życia anglików nowe zwyczaje, korzystne dla czystości, dobrego bytu i oszczędnego zarazem. Ponieważ rury żelazne są niesłychanie tanie, każdy je więc kupuje, żeby mieć gaz i wodę, sprowadzone do mieszkania. W Anglii doskonale urządzone jest rozdzielanie wody po mieście. Nawet po mniejszych miastach jest to urządzone; woda wprowadzana jest na szczyt domów a ztamtąd rozchodzi się do każdego mieszkania. Kompanje oświetlania gazem nie zważają jak daleko przedłużają się ich kanały i rury. Niektóre przeciągają swe arterye na 6, 7, 8 i 10 kilometrów; w Londynie, kompanja Vauxhallska, ciągnie swe rury na 10 kilometrów przeszło. Skutkiem tego konsumpcja gazu powiększa się a zatem ceny coraz bardziej zniżają się. W tej chwili, w Londynie, po ludniejszych dzielnicach miasta, jak np. w City, płaci się pięć franków za 1000 stóp kubicznych gazu, czyli 16 centimów za metr kubiczny; w innych cyrkulach dochodzi ta cena do 20 centimów, w Paryżu blisko 50 cent. Wynosi. Ponieważ w Anglii nadzwyczajnie starają się o oczyszczenie gazu, prywatni coraz bardziej używają go do oświetlania swoich mieszkań; nawet w niektórych miejscach gotują przy ogniu gazowym. Zapewniają, że gotowanie takie odbywa się wygodniej, czyszej i jest oszczędniejsze.

(Dokończenie nastąpi)



# WIADOMOSCI HANDLOWE.

Z B O Ź E.

**Gdańsk 26 lipca.** Pomimo szczupłych dowozów, i nieprzychylnych warunków temperatury; targi zbożowe angielskie w zupełnem odrętwieniu pozostały, i żadnej odmiany w cenach notować nie możemy. W prowincjach południowych, przed trzema tygodniami żniwa się nierozpoczęła, a w części północnej zbiór jeszcze bardziej będzie spóźniony. Jaki okaże się wypadek w tym czasie, przewidzieć nie podobna.

W ciągu tygodnia dostawiono do Londynu kwarterów.

Pszen. jęcz. siodu, owsa, żytabobu groch wyki s. lu. i rzep.  
z kraju 3203 200 — 1076 — — — — —  
z zagran. 9651 5551 — 20329 — — — — 1680 —  
Mąki z kraju cent. 23,244, z zagranicy 17,951

Targi prowincjonalne oraz Szkockie i Irlandzkie, w ogólności były słabe, a doniesienia o gradach i położonem częściowo zbożu przez burze, żadnego nie wywarły wpływu na obrót interesów.

We Francji ceny mąki i pszenicy o 1 szyling się zniżyły; a rozpoczęte na południu żniwa, obiecują zbiór, o ile z pierwszych doniesień sądzić można, nie obfity lecz nie niższy od średniego.

Opinia powszechna w Belgii przepowiada urodzaj słaby; w Holandji zaś, oraz w prowincjach niemieckich nadbrzeżnych, stan pszenicy na pniu, nic do życzenia nie zostawuje.

Na Gdańskiej Giełdzie nie mieliśmy ruchu, a nawet znizieniem cen nie podobna było kupców skłonić do interesu. Za partję pszenicy z prawej strony Buga, pod względem piękności i wagi do najcelniejszych liczyć się mogącej, z wielką trudnością otrzymano 450 guld.

Sprzedano w ciągu tygodnia pszenicy świeżej łasztów 467 ze szpichrza 55, żyta łasztów 49, jęczmienia łasztów 8, grochu łasz. 49, ripsu łaszt. 105 1/2.

Za łaszt pszenicy płacono.

	Wagi funt. hol.	guld.	za korzec złp. gr.
	126 — 130	377 1/2 — 410	28 12 do 30 25
	130 1/2 — 134	410 — 450	30 25 — 33 25
ze spich.	125 — 129	370 — 392 1/2	27 25 — 29 16
Żyto	120 — 124	235 — 245	17 14 — 18 13
Jęczm.	— — 111	— — 215	16 6 — — —
Groch	— — —	— — 265	— — — 20 —
Rips	— — —	426 — 432	32 — — 32 15

Na 10 berlinkach w upłynionym tygodniu przeszło pod Toruniem pszenicy polskiej 287 łasztów.

Drzewa 15,282 kantaków, 1,010 okraglaków, 120 sążni opału, 1167 belek dębowych, 57 ł. bali; klepki pipowej kop. 302.

Wysokość wody pod Toruniem stóp 6 cali 2.

Kursa zamian. Londyn 3 miesięczny 199 1/4, Amsterdam 101 3/4, Hamburg 44 7/8. Warszawa 8 dni 95 1/2.

Makowski, Kendzior et Comp,

## KURS GIEŁDY BERLIŃSKIEJ.

Dnia 26 lipca 1851 roku.

P A P I E R Y.	żądają	płacą.
Rosyjskie Inskrypcje w Certyf. Hamb. 4 <sup>o</sup> .	—	—
Rosyjsko-Angielska Pożyczka 5 <sup>o</sup> .	111 1/2	111 1/4
Polskie Obligacje Skarbu 4 <sup>o</sup> .	83 1/4	83
" Listy Zastawne	95 1/2	95
" Listy Zastawne nowe.	95 1/2	95
" Obligacje Udziałowe	143 1/2	—
" Obligacje 500 złotych.	84 1/2	84
Certyfikaty B. P. na Oblig. cząst. lit. A. 300 zł. 5 <sup>o</sup> .	97	96 1/2
lit. B. 200 "	19 3/4	19 1/2

## Średnie ceny żywności na targach Warszawy i Pragi.

dnia 25 lipca r. b.

OD RS. KOP. DO KOP.	OD RS. K. DO RS. KOP.
Zyta korz. 4 ćw. 319 —	Słomyc. 100 f. — 54 — —
Pszenicy ditto 490 1/2	Siana fura 1 k. 2 20 — 3 60 —
Grochu polnego 375 —	" " 2 k. 4 5 — 9 —
" cukrowego 412 1/2	Słomy fura zw. 2 70 — 4 20 —
Fasoli. 498 1/2	Drzewa sos. s. 7 44 — —
Gryki. 294 —	Wół dobry. 35 10 — 51 30 —
Jęczmienia. — —	" średni. 27 — — 34 20 —
Owsa 277 1/2	" lichy. 21 60 — 26 10 —
Mąki pszen. pr. 680 —	Ciele. — — — —
ordyn. kor. 6 ćw. 776 1/2	Baran. 1 80 — 2 40 —
" żytn. pytło. 5 2 1/2	Wieprz dobry. 14 — — 24 30 —
grycz. kor. 4 ćw. 378 1/2	" średni. 10 50 — 13 — —
Kaszy jaglanej. 650 —	" lichy. 6 — — 10 — —
" grycz. zw. 490 —	Masła funt. — 14 — —
" drobnój. 955 —	Słoniny — 11 — —
" jęcz. perło. 883 1/2	Kartofli korzec — 99 — —
" ordyn 367 1/2	Okowity garn. — 83 — —
Siana cet. 100 f. — 60 —	Szumówki gar. — 49 1/2 — —

Sprawdzono w dniu wczorajszym na targ Pragski z Cesarstwa Rosyjskiego przez tutejszych kupców: wołów sztuk 505, z różnych miejsc królestwa 69, ogółem wołów sztuk 574, wieprzy 537 cieląt; — baranów 733 z tych zakupili rzeźnicy tutejsi na konsumcję mieszkańców wołów sztuk 397, wieprzy 384, cieląt — bar. 711.

## KURS GIEŁDY WARSZAWSKIEJ.

Dnia 29 lipca 1851 roku.

	ŻĄDAJĄ	DAJĄ
	R. sr. kop.	R. sr. kop.
I. WEXLE.		
Berlin 100 talarów	2 M.	94 — 72 1/2 — —
Gdańsk 100 talarów	2 M.	94 — 50 — —
Hamburg 300 b. m. k.	2 M.	142 50 — —
Londyn 1 funt sterlin.	3 M.	6 — 32 — 6 30 —
Lipsk 100 talarów	2 M.	— — — —
Moskwa 100 rub. sr.	1 M.	— — 99 50 —
Petersburg ditto.	1 M.	— — — —
Paryż 300 franków	2 M.	76 — 50 — —
Wiedeń 150 złr.	2 M.	— — — —
Wrocław 100 talarów	2 M.	— — — —
2. MONETY.		
Imperjały	—	— 5 18 —
Holender. dukaty nowe	—	— 3 — —
ditto stare ważne	—	— — — —
Frydrychsdory Pruskie	—	— — — —
Rosyjskie assygnaty	—	— — — —
Austrjackie bilety bankowe za 150 zł.	—	— — — —
3. PAPIERY.		
Oblig. Skarbowe za 100 rs.	—	— — — —
" " " 4 <sup>o</sup> rs.	—	— 85 68 —
Listy zastawne nowe białe daw. bez kup.	15	14 — —
" " " nowe za 100	—	— — — —
Obligacje udziałowe na 300 złp.	—	— 80 — —
Obligacje cząstkowe na 500 złp.	—	— 18 75 —
Certyfikaty Banku lit. B. na 200 złp.	—	— — — —
Serje wylosow. lit. na — złp.	—	— — — —
Dowody Kom. Certyf. Likw. złp. 100	3	75 3 45 —

Wartość kuponu kop. 6 1/2